

	TF 35	TF-W 60	TF 95 HD*	TF 160 HD*
Peso a vuoto in kg, circa	7,9	12,8	39,5	65
Dimensioni in cm. Largh. X lungh. X h.	137,5 x 27 x 34	138 x 38 x 34	198 x 62 x 58	262 x 62 x 70
Capacità serbatoio soluzione in lt.	5,7 / 10	5,7 / 10	60	60
Capacità serbatoio benzina in lt.	1,2	2,5	5,5	10
Consumo benzina in l/h, circa	1,5	3,6	4	9
Potenza della camera di combustione in kw/hp	11,6/15,8	33/45	36,8/50	80/108
erogazione media in lt/h (soluzione in base olio), circa	20	–	60	120
erogazione massima in lt/h formulazione in base olio, circa	42	–	100	160
erogazione con acqua in lt/h, circa	10	30	40	80
portata orizzontale della nebbia in spazi chiusi usando acqua e additivo trasportatore (Nebol) in m., circa	40	60	60	120
portata orizzontale della nebbia in spazi chiusi usando solo acqua, in m., circa	8	30	35	80
batterie	4 x 1,5 V monopila	4 x 1,5 V monopila	4 x 1,5 V monopila	12 V DC d'autoveicolo
pressione nel serbatoio soluzione, in bar, circa	0,25	0,3	0,3	0,25

* Questi termonebulizzatori sono disponibile anche senza serbatoio prodotto, pero in compenso con una pompa d'estrazione (12 V DC)

Tutti i termonebulizzatori sono disponibili nella versione " W " per le applicazioni di prodotti solubili in acqua sia formulati in polvere che liquidi.

IGEBA® 

IGEBA Geraetebau GmbH
Postfach 6
D-87478 Weitnau/Germania
[0]8375/9200-0
[0]8375/9200-22
Telex 54 729 igeba d

info@igeba.de
http://www.igeba.de



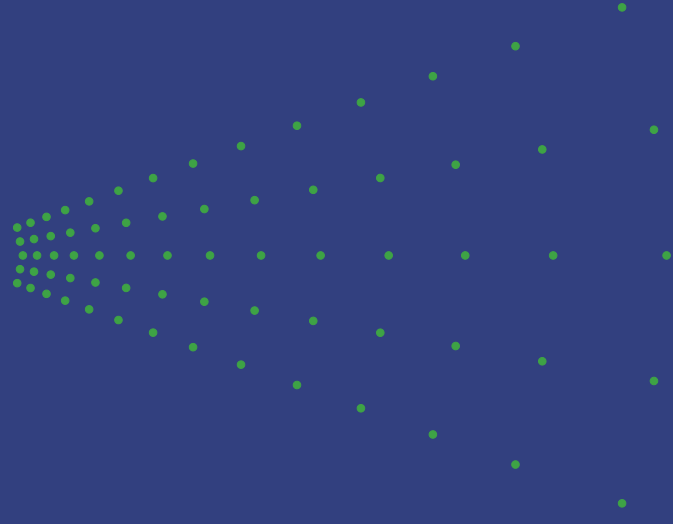
 **Dati tecnici**



Certificato · Certifié

DIN EN ISO 9001

9001



IGEBA® 

Qualità nei minimi dettagli per le tecniche di protezione
delle piante e per la lotta antiparassitaria

Termonebulizzatori



TF 35



TF-W 60



TF 95 HD



TF-F 95 HD



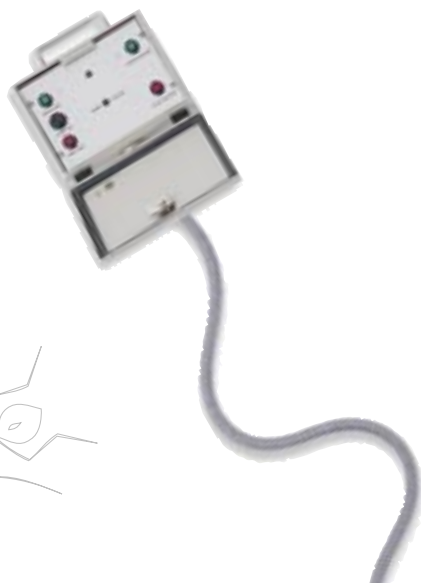
TF-PF 95 HD



TF-W 160 HD "Jumbo"

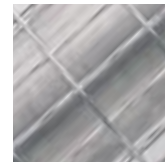


TF 160 HD "Jumbo"



Perfezioni nei
minimi dettagli

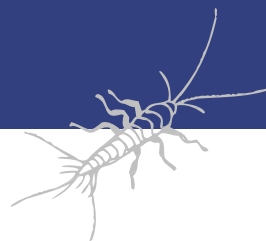
I Termonebulizzatori IGEBA hanno dimostrato affidabilità per più 15 anni in molti campi di applicazione. Dal TF 35 sino alle alte prestazioni del JUMBO (TF 160 HD), tutte le macchine soddisfano a pieno le aspettative dei nostri clienti grazie alla continua ed accurata ricerca da parte degli specialisti IGEBA. Utilizzati nella protezione delle piante, nelle disinfezioni civili e industriali, nella lotta contro insetti vettori di epidemie, i termonebulizzatori consentono di minimizzare le quantità di prodotti antiparassitari impiegati, garantendo allo stesso tempo una maggiore efficacia dei trattamenti. L'alta affidabilità dei termonebulizzatori IGEBA è alla base del nostro successo in tutto il mondo. L'elevata qualità dei materiali, quali acciaio inox, viton e teflon, garantisce una lunga durata dei meccanismi nel tempo. Il facile utilizzo e la minima manutenzione, soddisfano completamente i nostri clienti.



Termonebulizzatori

La formula vincente IGEBA per il successo:

Qualità eccellente x un prezzo conveniente x un ottimo servizio di assistenza tecnica = clienti soddisfatti!



Campi di applicazione

Gli agricoltori hanno da sempre sofferto nelle loro coltivazioni gravi perdite di raccolto, causate da agenti di danno (insetti, acari, ecc.) e di malattie (batteri, funghi ecc.).

I principali campi di applicazione delle nostre macchine sono:

- Protezione delle piante in serra (ortaggi, piante ornamentali, coltivazioni di funghi, ecc.)
- Protezione di colture in campo aperto: (cacao, caucciù, canna da zucchero, palme da olio, riso, ecc.)
- Protezione di prodotti in fase di immagazzinamento, i quali possono essere completamente distrutti dai parassiti (tabacco, alimenti, cotone, ecc.)

La nebulizzazione ha dato risultati soddisfacenti nell'impiego di prodotti antiparassitari per

- Il controllo di insetti vettori di gravi malattie:
- Impiego nella lotta antiparassitaria contro la diffusione di epidemie (es. per combattere la zanzara della febbre gialla e della malaria)
- Impiego nella disinfezione delle stalle negli allevamenti di animali

Molti altri parassiti quali: zanzare, moscerini, mosche, blatte, ecc., possono essere controllati con successo:

- Nel settore civile (paludi, hotel, trasporto pubblico: treni, autobus, aerei)
- In campo veterinario (stalle, mezzi di trasporto)

I Termonebulizzatori vengono inoltre utilizzati per:

- Inibire la germinazione delle patate
- Produrre effetti speciali sui set cinematografici (nebbia densa ,ecc.)

L'utilizzo di tecnologie eco-compatibili, nel campo della protezione delle piante e della lotta antiparassitaria in generale, sta divenendo sempre più importante alla luce degli attuali problemi ecologici. Anni di accurata ricerca ed esperienza pratica in IGEBA, aprono una nuova ed innovativa prospettiva in merito. La tecnologia IGEBA aiuta prevenire i danni ambientali consentendo applicazioni di minime quantità di pesticidi per unità di superficie.

I Termonebulizzatori IGEBA usati sia in campo aperto che in spazi chiusi, generano una fitta nebbia (insetticida/fungicida) che crea

Qualità

un'azione immediata del principio attivo impiegato distruggendo i parassiti. In condizioni di tempo favorevoli, là dove sono consentiti interventi di nebulizzazione all'aperto, la nebbia si espande nell'area interessata in tempi brevissimi. Grazie alla minima quantità di soluzione antiparassitaria impiegata per unità di superficie, la contaminazione dell'ambiente viene notevolmente ridotta ed avendo allo stesso tempo risultati eccellenti.

Il TF 95 HD IGEBA può essere usato in spazi chiusi, ad es. per trattare grandi depositi o vasti edifici, dove sono richiesti interventi veloci ed economici.

La gamma dei nostri Termonebulizzatori consente il soddisfacimento di tutte le esigenze: si va dal piccolo TF 35 sino al JUMBO (TF 160). Sino ad oggi sono state vendute più di 30000 unità complessivamente in tutto il mondo. Queste macchine sono una combinazione vincente di esperienza, affidabilità ed un alto standard qualitativo. Nella costruzione noi utilizziamo solo i migliori materiali. I serbatoi ad esempio sono realizzati in acciaio inox., le altre parti sono realizzate in alluminio, viton e teflon, materiali che hanno garantito sino ad oggi un'alta affidabilità delle macchine.

I Termonebulizzatori vengono costruiti artigianalmente, così che ogni singola fase della produzione viene controllata in quella successiva. Inoltre nessuna delle nostre macchine viene venduta senza essere stata sottoposta ad un collaudo finale. Questo è un requisito fondamentale nel nostro sistema governativo per la certificazione di qualità, in accordo con la normativa DIN EN ISO 9001, da noi già ottenuta nel 1996.

I termonebulizzatori possono essere forniti assieme ad una gamma di accessori, secondo le esigenze dell'utilizzatore finale. La sigla "W" indica uno speciale modello ideato per la nebulizzazione dei prodotti solubili in acqua. Le macchine possono essere equipaggiate di serbatoio (soluzione) con capienza variabile da 5 a 60 lt. Nei modelli speciali si può adattare ogni misura a seconda delle esigenze operative. L'erogazione della soluzione varia dagli 8 ai 200 lt/h. I modelli più grossi della serie possono essere forniti, su richiesta, con comando a distanza, qualora si utilizzino montati su pick-up, carrelli trainati, ecc.

Applicazione

Accessori